

# Container

als Roll- oder Standcontainer

Container auch komplett leitfähig nach EN 61340



## → Beschreibung & technische Einzelheiten

Korpus	gedübelt und verleimt aus melaminharzbeschichteter Feinspanplatte nach EN 14322; EN 14323
Kanten	ABS-Kante allseitig gerundet, Radius 2 mm
Schubladen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• oberste Einheit als Auszug für Utensilien, aus Kunststoff, mit integrierter Schlosseinheit</li> <li>• Stahlschubladen mit Rasterung, zur Fixierung aller gebrauchstüblichen Organisationsartikel</li> </ul>
Führungen	<p>Metall-Teleskop-Führungen mit Kugelkäfig-Lagerung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2/3/4 BE-Schübe serienmäßig mit Teilauszug (Prüflast 30 kg)</li> <li>• 6 BE-Schübe serienmäßig mit Vollauszug (Prüflast 50 kg, integriertes Gegengewicht zur Kippsicherung)</li> </ul>
Schließsystem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentralverschluss mit Auszugssperre</li> <li>• Wechselzylinder mit Kippschlüssel</li> </ul>
Griffe	Segmentbogengriffe aus Metall
Rollen	Doppellenkrollen (50 kg/Rolle), mit oder ohne Feststeller, verdeckt oder sichtbar
Farben	RAL 7035, diverse Farben und Kombinationen ab Lager auf Anfrage lieferbar
Leitfähigkeit	Container auch in volumenleitfähiger Ausführung lieferbar, nach EN 61340
Prüfzeugnis	GS-Zeichen der LGA Nürnberg
Brandschutzklasse	D-s2, d0 (B2 normal entflammbar)

Modifizierung bzgl. Farbe, Schubladeneinteilung, Griffe etc. auf Anfrage möglich

